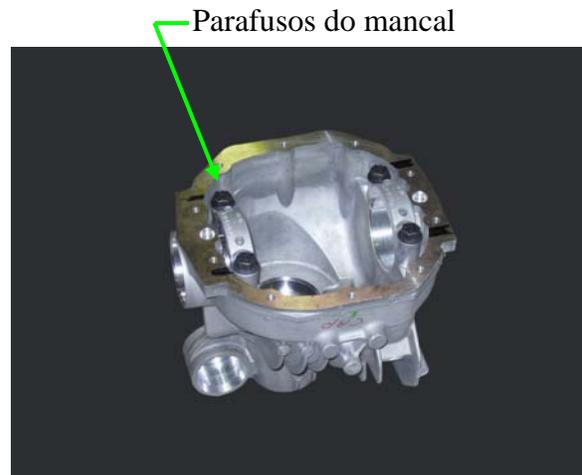
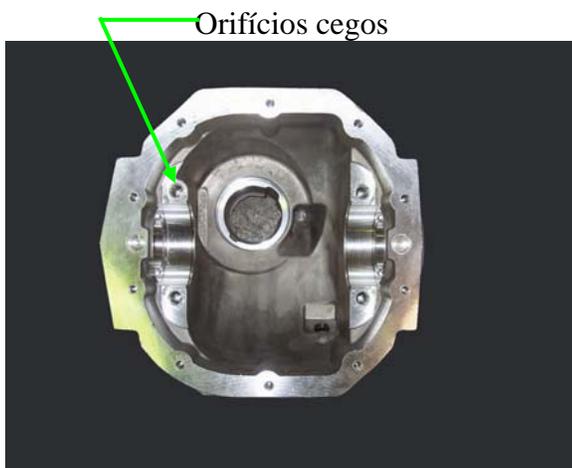


## Boletim Informativo 101

**Indústria:**  
Automotiva

**Componentes / Produtos:**  
Eixos de direção para veículos de passageiros, caminhões leves e pesados, furgões e ônibus.

**Situação:**



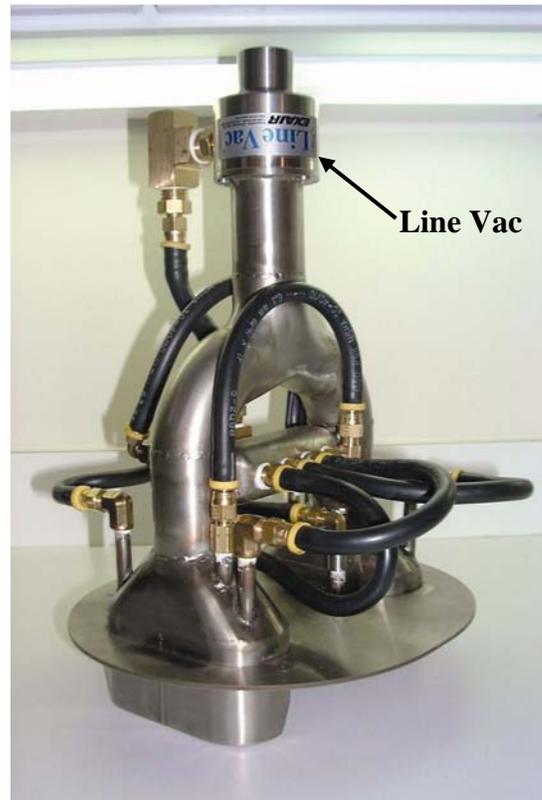
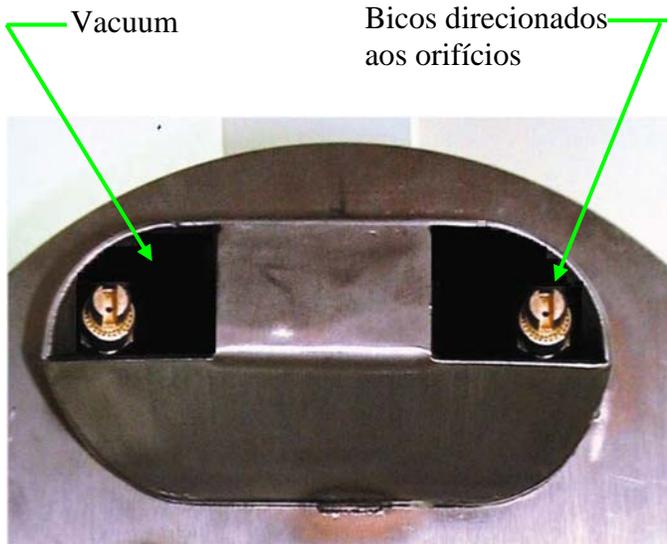
Dois largos mancais são parte da montagem de direção do trem de engrenagem do diferencial. O processo industrial envolve orifícios perfurados e batidos e a montagem dos parafusos de fixação dos mancais. Os orifícios dos parafusos são cegos assim eles tendem a juntar fragmentos e outros materiais estranhos em seu mecanismo.

**O Problema:**

Os parafusos de retenção que fixam o mancal no lugar devem ser apertados com uma chave específica. Se fragmentos de metal ou qualquer outro material estranho entrar nos orifícios cegos dos parafusos antes da montagem, não será alcançada a força exigida para travar.

**Se este problema acontecer, o diferencial é montado de maneira inadequada. As consequências são: redução na produção junto com o aumento do custo de fabricação e garantia.**

## The Solution:



Um sistema blow-off/vacuum composto por **quatro Bicos EXAIR Modelo 1001** e um **Line Vac Modelo 6083** abaixo do suporte do diferencial, logo após o mecanismo, mas antes da montagem. A posição fixa limpa os orifícios e de forma segura aspira partículas e fragmentos para um depósito remotamente posicionado um **Chip Vac EXAIR Modelo 6193** (não mostrado)

Equilibrando a pressão na entrada para os bicos EXAIR e para o Line Vac, todas as partículas e fragmentos são seguramente afastados enquanto é usada uma quantidade mínima de ar comprimido. São mantidos níveis de som bem abaixo do máximo permitido. O sistema de velocidade é controlado pela linha de produção do PC assim está garantida a repetição do desempenho.

Este sistema demonstrado é usado por quase todos os fabricantes de eixo em Detroit, Michigan, E.U.A.

### Com quem você deve contatar?

Engenheiros de qualidade da Fábrica  
Supervisores de lojas de máquina  
Engenheiros industriais

